

شرکت گاز استان زنجان در نظر دارد پروژه های پژوهشی مورد نیاز زیر را براساس نظام نامه پژوهش، فناوری و نوآوری وزارت نفت، به مجری واجد شرایط و به شرح ذیل واگذار نماید، پیشنهاددهندگان می توانند تقاضای مکتوب خود را حداکثر تا تاریخ ۱۳۹۴/۰۹/۱۵ به نشانی امور پژوهش شرکت گاز استان زنجان به شرح ذیل ارسال نمایند.

زنجان- بزرگراه ۲۲ بهمن-مجتمع ادارات- ساختمان شرکت گاز استان زنجان

تلفن: ۰۲۴۳۳۱۴۶۴۴۹ و ۰۲۴۳۳۱۴۶۳۵۲ فاکس: ۰۲۴۳۳۴۲۵۵۸۰۲

رایانامه: pajooresh@nigc-zanjan.ir

تکمیل فرم های پرسشنامه پیشنهاد پروژه پژوهشی و ارائه سوابق در زمینه های مرتبط و سوابق معتبر اعضای تیم اجرایی الزامی می باشد.

بررسی عملی تفاوت کالیبراسیون کنتورهای توربینی بین شرایط محیطی و ایستگاهی

هدف:

کالیبراسیون دوره ای کنتورهای توربینی برای سنجش حجم گاز در ایستگاههای اندازه گیری در مراکز مورد تأیید شرکت ملی گاز و به صورت تست در شرایط آزمایشگاهی و فشار جو انجام می شود، در حالی که کنتورهای توربینی عملاً تحت فشار گاز ($1000 < p < 250$ و یا $250 < p < 60$ پوند براینچ مربع) و متناسب با فشار کاری طراحی شده برای آنها و موقعیت جغرافیائی متفاوت مورد استفاده قرار می گیرند.

بررسی تفاوت کالیبراسیون در فشار جو با کالیبراسیون در فشار کاری کنتور و تعیین اختلاف این دو حالت از بابت میزان خطا به جهت اطمینان از صحیح بودن یا نبودن کالیبراسیون های فعلی (در فشار جو) یکی از اهداف اجرای این پروژه پژوهشی می باشد. تحقیق در این زمینه به لحاظ یافته های علمی، آزمایش تجربی و بررسی داده های آماری در کنار جمع آوری اطلاعات از سازندگان این تجهیزات و در نهایت جمع بندی، اعلام نتیجه و پاسخ به این سئوالات که:

۱- آیا کالیبراسیون در شرایط آزمایشگاهی صحیح است؟

۲- اختلاف نتایج آزمایش در این دو حالت بر اساس میانگین داده های آزمایش چقدر است و آیا این اختلاف قابل چشم پوشی است؟

۳- آیا ارتباط مشخصی بین این دو حالت کالیبراسیون وجود دارد؟

از اهداف انجام این پروژه می باشد.

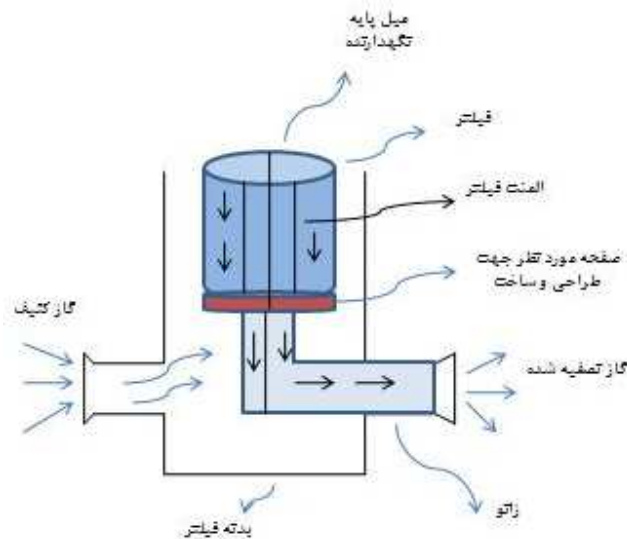
تغییر در فیلتراسیون ایستگاهها، جهت جلوگیری از خرابی مکرر تجهیزات اندازه گیری با رویکرد اقتصادی

هدف:

فیلتراسیون در محل ایستگاهها به منظور جلوگیری از خرابی تجهیزات و ابزار دقیق ایستگاهها و شبکه توزیع گاز در اثر عبور ناخالصی ها صورت می گیرد.

با توجه به نوع و ساختار فیلترهای موجود نصب شده در ایستگاههای تقلیل فشار، عبور ناخالصی ها از فاصله ایجاد شده بین صفحه انتهایی المنت فیلتر با نشیمنگاه آن به دلیل ایراد ساختاری فیلترهای موجود از مهمترین دلایل عدم تصفیه مناسب گاز می باشد. (المنت فیلتر ها در دو قسمت بالا و پایین بوسیله یک میل نگهدارنده بر روی نشیمنگاه داخل کارتریج فیلتر جوشکاری شده، قرار میگیرد و میل پایه نگهدارنده معمولاً در هنگام نصب و جوشکاری به دلیل عدم دقت، بیشتر به صورت مورب جوشکاری میشود،

که همین عامل باعث می شود هنگام سفت کردن پایه صفحه، جابه جایی المنت فیلتر صورت گرفته و قسمت انتهایی المنت فیلتر بر روی نشیمنگاه کاملاً آب بندی نشود و باعث فرار گاز تصفیه نشده از قسمت انتهایی گردد.



با این توضیحات هدف اصلی تعریف این پروژه طراحی، ساخت و افزودن قطعه ای مناسب و در سایزهای فیلترهای موجود، برای تعبیه المنت فیلتر و انسداد مسیر عبور گاز تصفیه نشده می باشد که با سهولت روی فیلترهای موجود (بدون نیاز به تغییر در ساختار) نصب شده و در نهایت منجر به حذف کامل عبور گاز تصفیه نشده، گردد.